



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Przetwórstwo tworzyw sztucznych [N1MiBM2>PTS]

Przedmiot

Kierunek studiów

Mechanika i budowa maszyn

Rok/Semestr

3/6

Studia w zakresie (specjalność)

–

Profil studiów

ogólnoakademicki

Poziom studiów

pierwszego stopnia

Język oferowanego przedmiotu

polski

Forma studiów

niestacjonarne

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

16

Laboratorium

16

Inne

0

Ćwiczenia

0

Projekty/seminaria

0

Liczba punktów ECTS

4,00

Koordynatorzy

Wykładowcy

Wymagania wstępne

Student rozpoczynający ten przedmiot powinien posiadać podstawowe wiadomości z fizyki, chemii.

Cel przedmiotu

Poznanie podstaw fizycznych i fizykochemicznych procesów zachodzących podczas przetwarzania materiałów polimerowych oraz analiza czynników mających wpływ na technologiczność konstrukcji wyrobów.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza:

1. Ma zaawansowaną wiedzę w zakresie budowy, eksploatacji, programowania oraz badań maszyn i robotów.
4. Student potrafi dobrać odpowiednią technologię do wytworzenia wyrobu.

Umiejętności:

1. Student ma umiejętność rozróżniania nowoczesnych technologii wytwarzania.
2. Ma wiedzę o systemach do symulacji procesów technologicznych.
3. Potrafi współdziałać z innymi osobami w ramach prac zespołowych (także o charakterze interdyscyplinarnym)

Kompetencje społeczne:

1. Student jest świadomy znaczenia procesów przetwarzania w gospodarce i życiu społecznym.
2. Student przejawia aktywną postawę w kreowaniu procesów wytwarzania.
3. Student jest zdolny do oceny jakości procesów wytwarzania wyrobów z tworzyw sztucznych.

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Zaliczenie na podstawie kolokwium przeprowadzonego na zakończenie semestru, zawierającego pytania ogólne lub testowe, zaliczenie w przypadku uzyskania 60% pkt.

Treści programowe

Laboratorium:

Zjawiska zachodzące podczas realizacji różnych procesów przetwórstwa tworzyw sztucznych. Wpływ parametrów technologicznych procesów przetwórstwa na właściwości produkowanych wyrobów z tworzyw sztucznych. Typowe wady wyrobów z tworzyw sztucznych wykonywanych różnymi technologiami i sposoby ich zapobiegania.

1. Technologia wtryskiwania.
2. Technologia wytłaczania.
3. Technologia prasowania.
4. Technologia laminowania I.
5. Technologia laminowania II.
6. Termoformowanie próżniowe negatywowe.
7. Termoformowanie próżniowe pozytywowe.
8. Zgrzewanie tworzyw sztucznych.
9. Spawanie i klejenie tworzyw sztucznych.
10. Nanoszenie powłok z tworzyw polimerowych na wyroby metalowe.

Wykład:

Omówienie specyfiki poszczególnych procesów i ich możliwości zastosowań w praktyce przemysłowej

1. Właściwości technologiczne tworzyw polimerowych.
2. Przygotowanie surowców do przetwórstwa, suszenie, granulowanie, mieszanie.
3. Technologia wtryskiwania, budowa wtryskarki i form wtryskowych, parametry.
4. Specjalne metody wtryskiwania tworzyw sztucznych.
5. Wytłaczanie tworzyw polimerowych, układy plastyfikujące jedno- i dwuślimakowe.
6. Technologia laminowania, surowce, formy, metody laminowania.
7. Technologia termoformowania (formowanie próżniowe).

Tematyka zajęć

brak

Metody dydaktyczne

wykład: prezentacja multimedialna, ilustracje, przykładowe filmy multimedialne procesów technologicznych

laboratoria: praca przy urządzeniach, wytworzenie wyrobów typu rura, laminat, kształtka, odlew

Literatura

Podstawowa:

R.Sikora - Przetwórstwo tworzyw wielkocząsteczkowych. Wyd. ZAK , Warszawa 1997

H. Saechtling, Tworzywa sztuczne Poradnik, WNT, 2000

2

Praca zbiorowa- Poradnik inżyniera - Guma

Uzupełniająca:

Haponiuk J.T.: Tworzywa sztuczne w praktyce. Wyd. Verlag Dashofer, W-wa 2008r.

Czasopisma: Plastics Review, Rubber Review, Plast News, Tworzywa Sztuczne.

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	100	4,00
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	32	1,50
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwiiw/egzaminu, wykonanie projektu)	68	2,50